

3DPower Basic PET-G

Filament 3DPower Basic PETG to bardzo popularny materiał do druku 3D. Jest idealny dla użytkowników, którzy chcą drukować funkcjonalne części. Jego popularność wynika przede wszystkim z faktu iż łączy właściwości zarówno PLA jak i ABS, oraz jest stosunkowo prosty w drukowaniu, a przy tym wytrzymały mechanicznie. Filament PETG jest produkowany z komponentów dopuszczonych do kontaktu z żywnością. Podlega w 100% recyklingowi.

Filament 3DPower PETG charakteryzuje się dużą udarnością, dobrą elastycznością i praktycznie brakiem skurczu. Temperatura mięknienia materiału PETG jest znacznie wyższa niż w przypadku PLA i wynosi około 75°C. Filament można wykorzystywać do drukowania elementów odpornych na chemikalia. Wydruki charakteryzują się powierzchnią o wysokim połysku.

Specyfikacja filamentu

Właściwość	Wartość
Średnica:	1.75mm
Tolerancja średnicy:	± 0.03mm
Tolerancja owalu:	≥ 95%
Waga netto:	1000g
Temperatura ekstruzji:	230-250°C
Temperatura stołu:	60-80°C
Chłodzenie:	50-100%
Prędkość druku:	30-90mm/s

Dane techniczne

Właściwość	Wartość typowa	Metoda testowa
Gęstość	1.27 g/cm ³	D 792
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (0.45 MPa)	69°C	D 648
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	1890 MPa	ISO 527-2
Wytrzymałość na zginanie	65 MPa	ISO 172
Napężenie przy zerwaniu	25 MPa	ISO 527-2
Wytrzymałość na rozciąganie	50 MPa	ISO 527-2
Moduł sprężystości przy zginaniu	1970 MPa	D 790
Wydłużenie na granicy zerwania	56,50%	D 638
Wydłużenie przy zerwaniu	4,10%	ISO 527-2

Zastrzeżenie

Informacje o produkcie i dane techniczne podane w tym arkuszu są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Dane te mają charakter wyłącznie informacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. AM3D Sp. z o.o. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia, straty spowodowane użyciem materiałów lub wpływu na końcowe właściwości produktu, które mogą różnić się od wartości podanych w niniejszym dokumencie.