



Shenzhen Yongchanghe Technology CO., Ltd.

www.jamghe.com

## Technický list

### Detail produktu

---

Název produktu: Tough low odor rigid resin

Číslo produktu: PJHC-E série

Aplikace: hračky, postavičky, vzdělávání, hobby, modely, atd.

Výrobce: Shenzhen Yongchanghe Technology CO., LTD.

Adresa: 1F, A3 blg, Zhimei Park, Fuhai Av. Fuyong, Bao'an District, Shenzhen, China 518103

**Při manipulaci doporučujeme použít gumové rukavice, bezpečnostní brýle a respirátor! Materiál může vyvolávat alergické reakce.**

### Výhody produktu:

Malý zápach a vysoká tvrdost 85-88D (přibližně jako pracovní bezpečnostní helma)

Barvy lze míchat pro dosažení nových odstínů

Tisk ve vysokém detailu

Non VOC, RoHS, REACH, certifikované dle EN71-3

Kompatibilní s většinou 3D tiskáren

### **Technická specifikace:**

---

|  |   |
|--|---|
| Flexural modulus: 1346.8 MPa $\pm$ 10%   | Elongation at break: 10% $\pm$ 10%            |
| Flexural strength : 61.171 MPa $\pm$ 10% | Hardness(Shore D): 85-88 D                    |
| Tensile strength: 49.118 MPa $\pm$ 10%   | Density: 1.05—1.25 g/cm <sup>3</sup>          |
| Tensile modulus: 498.12 MPa $\pm$ 10%    | Notched impact strength: 50.138 j/m $\pm$ 10% |
| Maximum pulling force: 2038 N $\pm$ 10%  | Viscosity: 150-350 MPa·s                      |
| Absorb wavelength: 355-410 nm            |   |

### **Podmínky testování:**

Teplota testovacího prostoru: 23°C $\pm$ 2°C      Vlhkost v testovacím prostoru: 50%RH $\pm$ 5%RH

Testovací norma pro testovací pásek: ASTM

Post curing: testovací pásek ve vodě po 2 minuty při 200mw/cm<sup>2</sup> 405 nm



Shenzhen Yongchanghe Technology CO., Ltd.

www.jamghe.com

### **Tiskové parametry**

**Je nutné upravovat pouze čas expozice dle výšky vrstvy, ostatní lze ponechat.**

Pro LCD tiskárny s barevným obrazem první vrstva 30-70 s, následně každá vrstva 4-16 s, například při tloušťce vrstvy 50 mikronů na Anycubic tiskárně – první vrstva 50 s + další vrstvy 8 s.

Pro LCD tiskárny s černobílým obrazem první vrstva 25-50 s, další vrstvy 4-8 s.

Pro DLP tiskárny první vrstva 10-30 s, další vrstvy 1-6 s.

Čas expozice je potřeba upravit dle síly světelného zdroje, tloušťky vrstvy a struktury modelu.

---

### **Čištění a post-curing**

Krok 1 – výtisk nastříkat Isopropanolem, zbytky resinu ofoukat studeným vzduchem

Krok 2 – Připravit si 2 nádoby s Isopropanolem (alkohol > 95 %), umístit výtisk do první nádoby, jemně proklepat, následně ponořit do druhé nádoby na cca 1 minutu

Krok 3 – opláchnout vodou před zaschnutím Isopropanolu – zbytky alkoholu mohou na výtisku zanechat bílé skvrny nebo praskliny

### **Post-curing:**

1. Délka curingu (vytvrzování) záleží na velikosti výtisku a nepřímo úměrně na optickém výkonu vytvrzovací komory. Příklad: při použití 100W LED vytvrzovacího boxu a tisku šperků je doporučená doba vytvrzování při namočení ve vodě 20-30 minut

2. Výtisky by při vytvrzování měly být ponořené ve vodě kvůli zamezení deformací (obzvlášť v případě resinu pro šperky a dentální výtisky).

3. Po vytvrzování je nutné použít sušení studeným vzduchem.



Shenzhen Yongchanghe Technology CO., Ltd.

[www.jamghe.com](http://www.jamghe.com)

### **Upozornění:**

---

1. Materiál by se neměl dostat do styku s očima, kůží nebo oděvem, nesmí být požíván ani ochutnáván. Zabraňte kontaktu s dětmi a zvířaty. Materiál není vhodný pro styk s potravinami ani nápoji, použití v medicíně nebo styk s lidským tělem.
2. Při náhodném styku s očima nebo kůží okamžitě proplachujte postižené místo vodou po dobu alespoň 20 minut a v případě potřeby vyhledejte zdravotnickou pomoc.
3. Při práci s materiálem zajistěte dostatečnou cirkulaci vzduchu a dbejte zvýšené opatrnosti. Po práci s materiálem se důkladně umyjte.
4. Materiál je v tekutém stavu s mírným zápachem. Může vyvolávat alergické reakce. Doporučujeme používat minimálně respirátor a rukavice.
5. Materiál musí být uchovávan v uzavíratelném obalu. Ihned po použití je vhodné přebytečný materiál přefiltrovat a následně přelít do originálního obalu. Tento musí být skladován na suchém a dobře ventilovaném místě. Materiál se nesmí vystavovat přímému slunečnímu záření.
6. Před použitím důkladně protřepejte a nechte 30 minut odležet pro eliminaci vzduchových bublin vzniklých při protřepávání.
7. Okolní teplotu je doporučeno udržovat na 25-30 °C a během tisku je nutné zamezení okolních světelných zdrojů.
8. Výtisky, nepoužitý/použitý materiál a obaly zlikvidujte dle platných právních předpisů. Resin je považován za nebezpečnou substanci.
9. Podmínky skladování: Skladujte na suchém a tmavém místě mimo přímé sluneční záření, doporučená teplota skladování 25-30 °C.